

VIBRA

SUPERAPLUS

MAIS DO QUE UM DIESEL ADITIVADO:
uma solução completa para maximizar
a performance da mineração



O **Vibra Super Plus Diesel** para o segmento de **Mineração** foi desenvolvido exclusivamente para atender às demandas desse segmento, combinando combustível premium, tecnologia exclusiva e suporte especializado para aumentar a eficiência e a confiabilidade das operações.

OS DESAFIOS DA MINERAÇÃO

Na mineração, produtividade depende da disponibilidade dos equipamentos, do controle de custos, da qualidade do combustível e da sustentabilidade. O **Vibra Super Plus Diesel** responde a esses desafios.



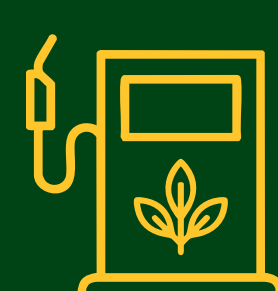
Confiabilidade da Operação

Equipamentos da mineração operam 24h por dia em condições severas e paradas não programadas impactam diretamente a produtividade.



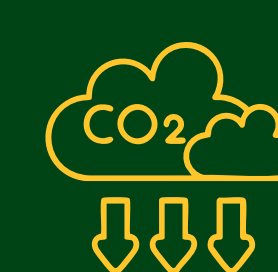
Gestão de custos

Eficiência operacional e controle de custos são fundamentais para reduzir o custo por tonelada movimentada.



Aumento progressivo do biodiesel

A evolução da matriz energética e o aumento do biodiesel trazem novos desafios para a gestão do combustível e a performance dos ativos.



ESG e Descarbonização

As metas de sustentabilidade impulsionam soluções que reduzem emissões sem comprometer a produtividade.

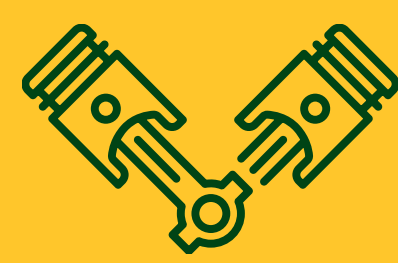
MAIS DO QUE UM COMBUSTÍVEL ADITIVADO: UMA SOLUÇÃO COMPLETA

Equilíbrio único entre formulação, qualidade,
engenharia de campo e atendimento priorizado.



DETERGENTE

Remove depósitos
e preserva a
performance



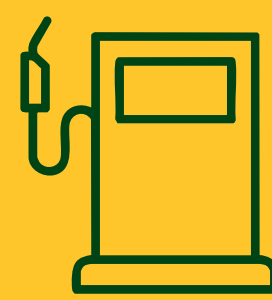
MAIOR CETANO

Queima mais eficiente
e garantia de
combustão completa



DEMULSIFICANTE

Separa a água do
biodiesel de forma
eficiente protegendo
o sistema



CONTROLE DO BIODIESEL

Mais estabilidade
e qualidade do
combustível



ENGENHARIA DE CAMPO

Monitoramento
e otimização contínua



ATENDIMENTO PRIORIZADO

Suporte ágil e
especializado

RESULTADOS COMPROVADOS

+ DE **25**

tipos de testes laboratoriais

+ DE **1.700**

análises de amostras de campo

+ DE **1.100**

horas de testes em dinamômetro

+ DE **500**

ativos validados em operações de
minério de ferro, cobre, níquel e ouro

+ DE **2 milhões**

de horas em operação

EM CAMPO, A SOLUÇÃO ENTREGOU:



- ▶ 6% DE REDUÇÃO DE COMBUSTÍVEL em Carregadeiras, LHDs e Scalers
- ▶ 5% DE REDUÇÃO DE COMBUSTÍVEL EM CAMINHÕES fora de estrada
- ▶ 67% MENOS PARADAS NÃO PROGRAMADAS por troca de filtro
- ▶ Extensão do plano de TROCA DE FILTRO DE 250 PARA 500 HORAS
- ▶ 46% MAIS DISPONIBILIDADE DE ATIVOS
- ▶ REDUÇÃO DE CERCA DE 4K TONELADAS DE CO₂ eq evitadas em uma mineradora
- ▶ ECONOMIA DE +R\$9MM EM UNIDADE de extração de cobre

Fale com nossos especialistas



Central de Serviços
0800 708 7744



WhatsApp
+55 21 2354 0164



Email
suporteb2b@vibraenergia.com.br

Horário de Atendimento:

De segunda à sexta, das 7h às 19h. | Aos sábados, das 8h às 14h

ESCANEIE O QR CODE

